(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДОГОВОРОМ О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)

(19) ВСЕМИРНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ Международное бюро

ВОИС

(10) Номер международной публикации: WO 2005/001172 A1

(43) Дата международной публикации: 6 января 2005 (06.01.2005)

- (51) Международная патентная классификация 7: D01B 1/10, D01G 21/00
- (21) Номер международной заявки: PCT/RU2003/000248
- (22) Дата международной подачи:

30 мая 2003 (30.05.2003)

(25) Язык подачи:

русский

(26) Язык публикации:

русский

- (30) Данные о приоритете:
- (30) Данные о приоритете:

2003114717

20 мая 2003 (20.05.2003)

RU

- (71) Заявитель (для всех указанных государств, кроме (US): NUSENBAUM, Vyvyan, Justin [GB/GB]; Springfield House, Oakfield Road, Gosworth, Newcastle upon Tyne (GB).
- (71) Заявитель и
- (72) Изобретатель МАКСИМОВ Владимир Владимирович [RU/RU]; 141100 Московская обл., г. Щелковоз, ул. Бахчиванджи, 11, кв. 90 (RU) [MAXIMOV, Vladimir Vladimirovich, g. Schelkovo-3 (RU)].
- (81) Указанные государства (национально): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH,

CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Указанные государства (регионально): ARIPO патент (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский патент (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), европейский патент (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), патент OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

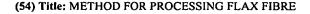
Декларация в соответствии с правилом 4.17:

Об авторстве изобретения (правило 4.17 (iv)) только для US.

Опубликована

С отчётом о международном поиске.

В отношении двухбуквенных кодов, кодов языков и других сокращений см. «Пояснения к кодам и сокращениям», публикуемые в начале каждого очередного выпуска Бюллетеня РСТ.



- (54) Название изобретения: СПОСОБ ОБРАБОТКИ ЛЬНЯНОГО ВОЛОКНА
- (57) Abstract: The inventive processing method consists in cleaning, loosening, cottonising up, retting and drying a processed raw material (short flax fibre N°2, codilla and scutches). The loosening up is carried out in three operations i.e. the first operation is carried out prior to cleaning, the second prior to retting and the third after drying which is carried out after cottonisation by means of an electro-hydraulic action applied to a processed material placed in a liquid. The use of said invention improves the quality of flax fibre and simplifies the processing thereof.
- (57) Реферат: Способ обработки заключается в очистке, котонизации, замачивании и сушке обрабатываемого исходного сырья (короткое льноволокно № 2, очесы, вытряска). Рыхление осуществляют трижды, первое из которых перед очисткой, второе перед замачивание, а третье после сушки, которую производят после котонизации, которую осуществляют посредством электрогидравлического воздействия, оказываемого на обрабатываемый материал, находящийся в жидкости. Использование данного изобретения обеспечивает повышение качества льняного волокна при упрощении процесса его обработки



O 2005/001172 A1

СПОСОБ ОБРАБОТКИ ЛЬНЯНОГО ВОЛОКНА

Область техники

Изобретение относится к текстильной промышленности, а именно к способам обработки льняного волокна.

Уровень техники

Из всего количества льнотресты России до 60-70% составляет короткое льноволокно, оборудование хлопчатобумажных и суконных предприятий не приспособлено для переработки льна как такового, если только он не прошел котонизацию, которая модифицирует свойства льноволокон, превращая их в хлопкоподобные.

Известна поточная линия, реализующая способ обработки льняного волокна (Патент RU № 2109859 D 016 21/00, 1998), включающий очистку, рыхление и котонизацию льняного волокна. Недостатками такого способа являются низкое качество получаемого льняного волокна и сложность его обработки.

Раскрытие изобретения

Задачей предлагаемого изобретения является повышение качества получаемого льняного волокна при упрощении его обработки.

Технический результат, заключающийся в устранении указанных недостатков, в способе обработки льняного волокна, заключающемся в очистке, рыхлении и котонизации обрабатываемого волокна, согласно предлагаемого изобретения достигается тем, что он дополнительно включает замачивание и сушку, при этом рыхление осуществляют трижды, первое из которых перед очисткой, второе перед замачиванием, а третье

2

после сушки, которую осуществляют после котонизации, которую осуществляют посредством электрогидравлического воздействия, оказываемого на обрабатываемый материал, находящийся в жидкой среде.

Лучший вариант осуществления изобретения

Заявленный способ обработки льняного волокна реализуется на следующей технологической линии, показанном на рисунке 1.

Исходное сырьё (короткое льноволокно № 2, очёсы, вытряска) поступает на технологическую линию, где оно разрыхляется при помощи автоматического питателя - кипоразрыхлителя 1, АПК, где волокно, отобранное из кип разрыхляется, затем разрыхленное волокно поступает на трясильную машину 2, где частично отделяют костру и другие сорные примеси, далее волокно поступает в секцию 3, которая представляет собой колковый рыхлитель-чиститель (типа РЧК-1), где волокно разрыхляется гарнитурой барабанов и дополнительно очищается от сорных примесей, после чего волокно поступает в проходную ванну 4, где оно замачивается в жидкости. Смоченное в жидкости волокно поступает на котонизацию в рабочую камеру 5, заполненную жидкой средой (водой или моющим раствором), где на волокно оказывают электрогидравлическое воздействие посредством создания электрического разряда между электродами, причем зазор между рабочим электродами - 80 мм, рабочее выходное напряжение трансформатора-выпрямителя – 45 кВ, частота импульсов 1 Гц, в результате чего получают котонизированное льняное волокно длиной 15...60мм с линейной плотностью 0,2...0,6 текс. Котонизированное волокно сушат в сушильной камере 6, после чего полученные свалки котонизированного волокна подвергают разрыхлению на рыхлительной машине 7 для разработки свалков шерсти (типа МАРШ-1).

3

Промышленная применимость

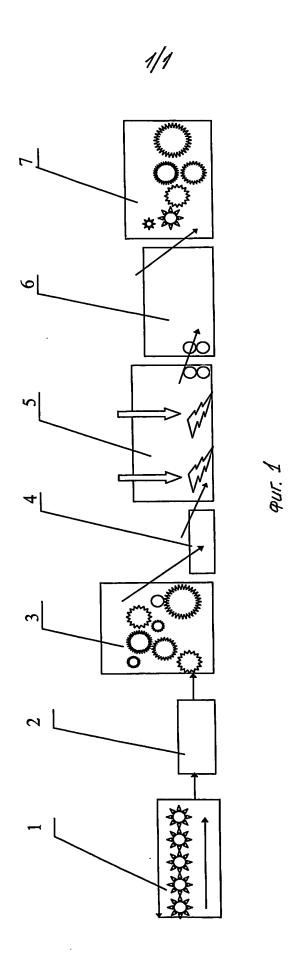
Льняное волокно, полученное данным способом обладает большой мягкостью, светлым серебристым цветом, близко по своим характеристикам к хлопковому волокну, что позволяет добавлять их непосредственно в смеску на разрыхлительно-трепальном агрегате хлопкопрядильного производства и вырабатывать пряжу, используемую в производстве тканей широкого ассортимента.

4

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ обработки льняного волокна, заключающийся в очистке, рыхлении и котонизации обрабатываемого волокна, *отпичающийся* тем, что он дополнительно включает замачивание и сушку, при этом рыхление осуществляют трижды, первое из которых перед очисткой, второе перед замачиванием, а третье после сушки, которую осуществляют после котонизации, которую осуществляют посредством электрогидравлического воздействия, оказываемого на обрабатываемый материал, находящийся в жидкой среде.

PCT/RU2003/000248



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/RU 03/00248

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER D01B 1/10, D01G 21/00						
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC						
B. FIELDS SEARCHED						
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)						
D01B 1/00, 1/10, 1/12, 1/14, 1/16, 1/22, 1/24, 1/28, 1/32, 1/38, 3/00, D01G 21/00, 37/00, 5/00, 7/00, 9/00, 9/12, 11/00, 13/00, D06B 13/00						
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched						
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)						
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category*	Citation of document, with indication, where ap	propriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
A	RU 2141545 C1 (AKTSIONENOE OBSCHI "IVCHESMASH" et al) 20.11.1999, column		1			
A	SU 30982 A (TSENTR ALNY NAUCHNO- INSTITUT PROMYSHLENNOSTI LUBYA 17.XI.1971, figure 1, column 2	1				
A	EP 0398421 A1 (INSTITUUT VOOR BEWARING EN VERWERKING VAN LANDBOUWPRODUKTEN) 22.11.1990, column 3, lines 35-43		1			
A	FR 2636350 A1 (CLAAS SAULGAU GMBH) 16 Mars 1990		1			
Furthe	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.				
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention						
"E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other						
special "O" docume means	claimed invention cannot be step when the document is documents, such combination he art					
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family						
Date of the actual completion of the international search 25 September 2003 (25.09.2003) Date of mailing of the international search report 02 October 2003 (02.10.2003)						
Name and n	nailing address of the ISA/	Authorized officer				
Facsimile No.		Telephone No.				

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Международная заявка № PCT/RU 03/00248

А КЛАССИ	ФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕН	NS:					
D01B 1/10, D01G 21/00							
Соспасно ме	ждународной патентной классификации (М	-					
	ти поиска:	ine-7)					
Проверенный минимум документации (система классификации и индексы) МПК-7:							
D01B 1/00, 1/10, 1/12, 1/14, 1/16, 1/22, 1/24, 1/28, 1/32, 1/38, 3/00, D01G 21/00, 37/00, 5/00, 7/00, 9/00,							
9/12, 11/00, 13/00, D06B 13/00							
Другая проверенная документация в той мере, в какой она включена в поисковые подборки:							
Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, поисковые термины):							
	ЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТ		12				
Категория*	Ссылки на документы с указанием, где эт	о возможно, релевантных част	гей (Этносится к пункту №			
				ľ			
A	RU 2141545 C1 (АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ОТКРЫТОГО ТИПА 1						
	"ИВЧЕСМАШ" и др.) 20.11.1999, столбец 6						
A	SU 309982 A (ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО		1				
İ	ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛУЕ	SЯНЫХ ВОЛОКОН)	1				
	17.ХІ.1971, фиг.1, столбец 2						
			Į.	•			
A	EP 0398421 A1 (INSTITUUT VOOR BEW		1				
	VAN LANDBOUWPRODUKTEN) 22.11.1990, столбец 3, строки 35-43						
1121 22 d 122 d 112 d 122 d 112 d 122 d							
A	FR 2636350 A1 (CLAAS SAULGAU GMBH) 16 Mars 1990			1			
	11. 2000000 11. (02. 2.10 01.02 01.02 01.221) 10 1.120 1990						
İ			- 1				
			ŀ				
				201 15:000111 h ENTINAVAIIII			
	цие документы указаны в продолжении графы С.			ах указаны в приложении			
	ории ссылочных документов:	Т более поздний докумен					
1	пределяющий общий уровень техники			понимания иззобретения			
Е более ранний документ, но опубликованный на дату Х документ, имеющий наиболее							
	дной подачи или после нее			зобретательский уровень			
' '	гносящийся к устному раскрытию, экспони-	Ү документ, порочащий в	изобретат	гельский уровень в соче-			
рованию и		тании с одним или нес	скольким	и документами той же			
Р документ, опубликованный до даты международной по-							
дачи, но после даты испрашиваемого приоритета & документ, являющийся патент				м-аналогом			
и т.д.							
Дата действ	ительного завершения международного	Дата отправки настоящего с	отчета	о международном поиске:			
поиска: 25 сентября 2003 (25.09.2003) 02 октября 2003 (02.10.2003)				03)			
		\ <u>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</u>					
Наименование и адрес Международного поискового органа Уполномоченное лицо:							
	ный институт промышленной	- -					
собствен		Т. Дар	ина				
РФ,123995, Москва, Г-59, ГСП-5, Бережковская наб.,							
30,1 Факс	:: 243-3337, телетайп: 114818 ПОДАЧА	Телефон № 240-2	5-91				

30,1 Факс: 243-3337, телетайп: 114818 ПОДАЧА Форма PCT/ISA/210 (второй лист)(июль 1998)